



8.3. По плитам теплоизоляции выполняют стяжку из цементно-песчаного раствора марки «50» толщиной не менее 30 мм.

В стяжке предусматривают температурно-усадочные швы шириной 5–10 мм, разделяющие ее поверхность на участки размером не более 6х6 м. Швы должны располагаться над торцевыми швами несущих плит.

8.4. Уклон кровли определяется конструкцией покрытия и при рулонных материалах не должен превышать 25%. При этом на уклонах более 10% рекомендуется механическое закрепление кровельного ковра к основанию.

8.5. Кровля может быть выполнена многослойной из рулонных битумно-полимерных материалов, или однослойной из полимерных рулонных материалов.

8.6. При кровле из наплавляемых битумно-полимерных материалов возможно решение с выходом паров или с созданием по плитам непрерывного паробарьера, необходимое сопротивление паропрооницанию, которое определяется расчетом в соответствии со СНиП 23-02-2003 и СП 23-101-2000 «Проектирование тепловой защиты зданий».

Наклейку рулонного ковра следует выполнять методом подплавления.

При кровлях из битумно-полимерных рулонных материалов цементно-песчаная стяжка должна быть прогрунтована раствором тугоплавкого битума БНК 90/10, БНК 90/30 (ГОСТ 9548-74\*) в керосине или соляровом масле в соотношении 1:3.

Защитный слой при необходимости может быть выполнен из гравия светлых тонов фракцией 5–10 мм (ГОСТ 8268-82) толщиной 10 мм, втопленного в 2-х мм слой горячей битумной антисептированной мастики.

8.7. При однослойной кровле из полимерной пленки конструкция кровли должна предусматривать возможность выхода водяных паров в зоне парапетов, перепада высот и конька, что обеспечивается полосовой приклейкой уложенного по скату слоя рулонного материала с выводом его на вертикальную поверхность парапетов с точечной приклейкой к последним; выход водяных паров обеспечивается через неприклеенные к основанию полосы водоизоляционного ковра.

С наружной стороны пленочная кровля окрашивается за два раза раствором дутилкаучуковой мастики в растворителе (бензин, нефрас и т.п.) в соотношении 1:2 с добавкой 15% алюминиевой пудры ПАК-3 или ПАК-4 по ГОСТ 5494-95; расход мастики – 200 г/м<sup>2</sup>.

8.8. Работы выполняются в соответствии с требованиями главы СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные работы», СНиП III-4-80\* «Техника безопасности в строительстве», а также Посодия «Кровли. Руководство по проектированию, устройству, правилам приемки и методам оценки качества», ОАО ЦНИИПромзданий, 2002 г.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ООО «Технологь»  
378-2008

Лист

72