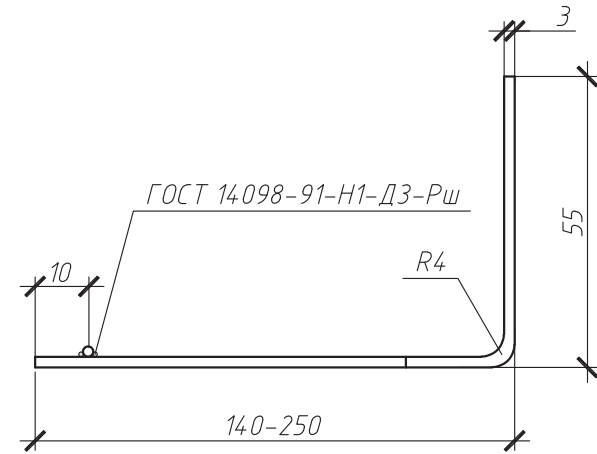
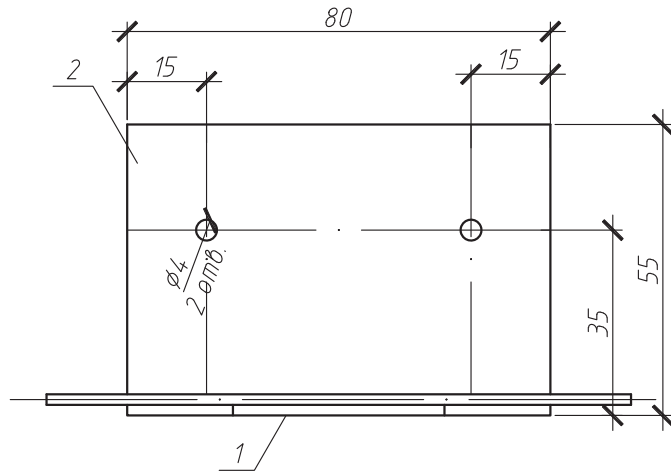
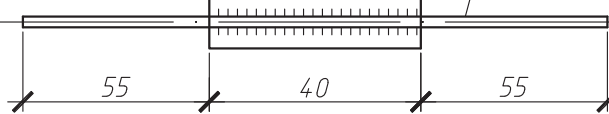
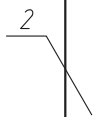
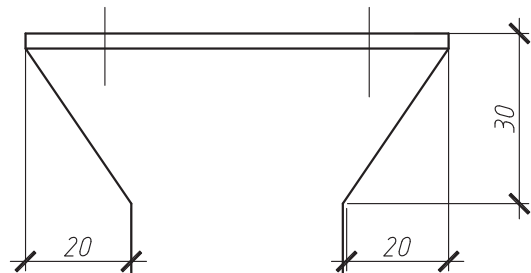


4. Комплектующие изделия

Анкер А1



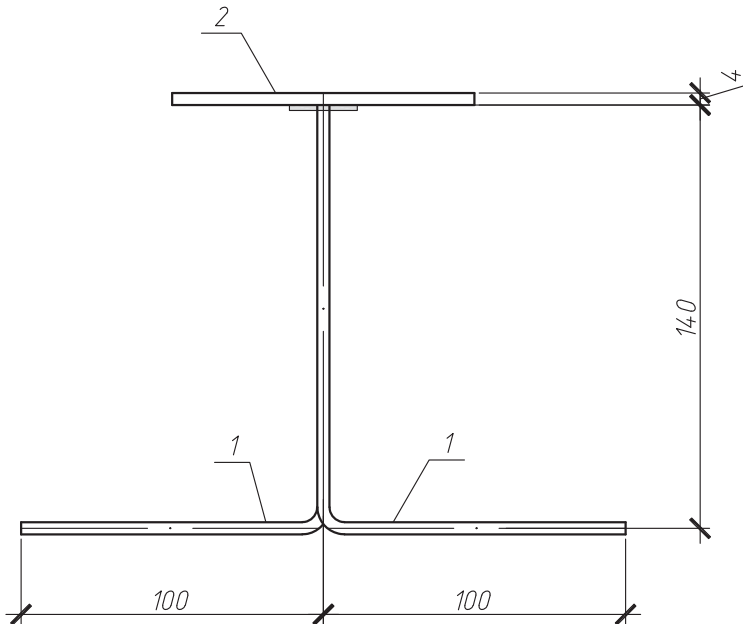
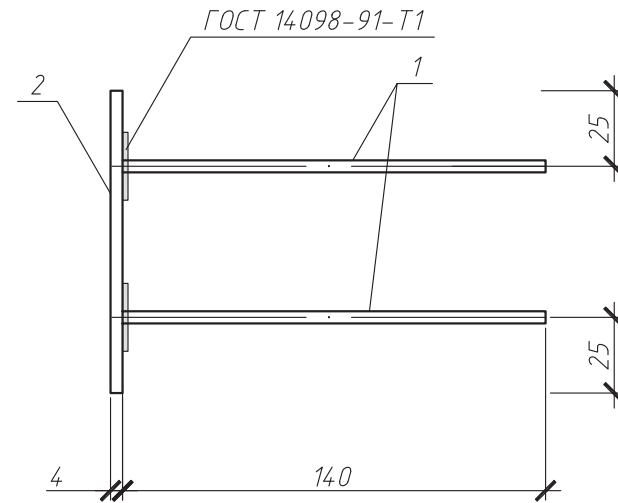
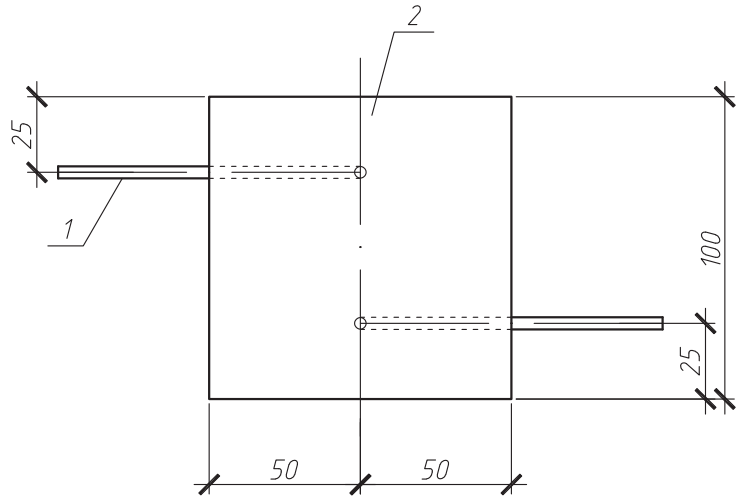
* поз. 2 - оцинковать



Марка изделия	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
А1	1	6 А-III, ГОСТ 5781-82, L=150	1	0,03	0,31...0,43
	2*	Лист БТ-ПН-3x80, ГОСТ 19903-74, L=200...350 С 235 ГОСТ 27772-88	1	0,3...0,4	

ООО "Технологь"							
378-2008							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Науч. руков.		Назирова		<i>Назирова</i>			
Инженер		Стишов		<i>Стишов</i>			
Комплектующие изделия					Стадия	Лист	Листов
						1	6
					Сибирский федеральный университет ИГУРЭ		

Анкер А2



Марка изделия	№ поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
А2	1	6 А-III, ГОСТ 5781-82, L=240	2	0,053	0,42
	2	Лист $\frac{\text{БТ-ПН-4x100x100, ГОСТ 19903-74}}{\text{С 235 ГОСТ 27772-88}}$	1	0,314	

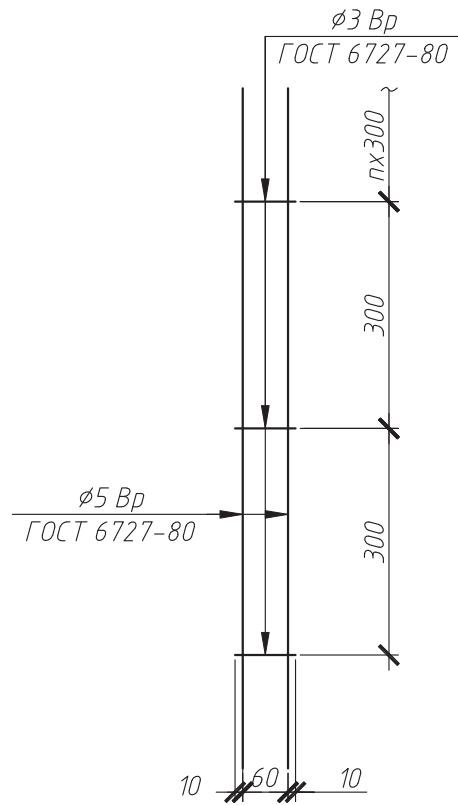
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ООО "Технологъ"
378-2008

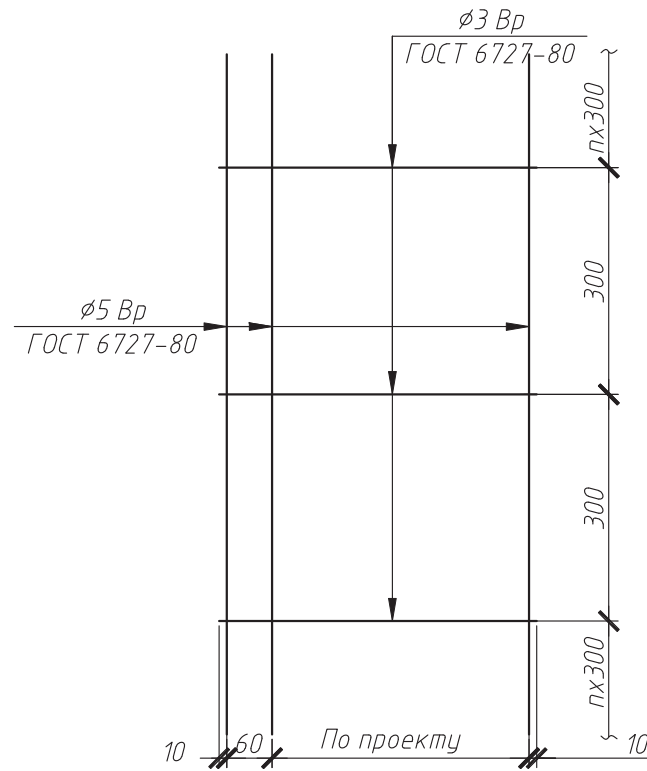
Лист

2

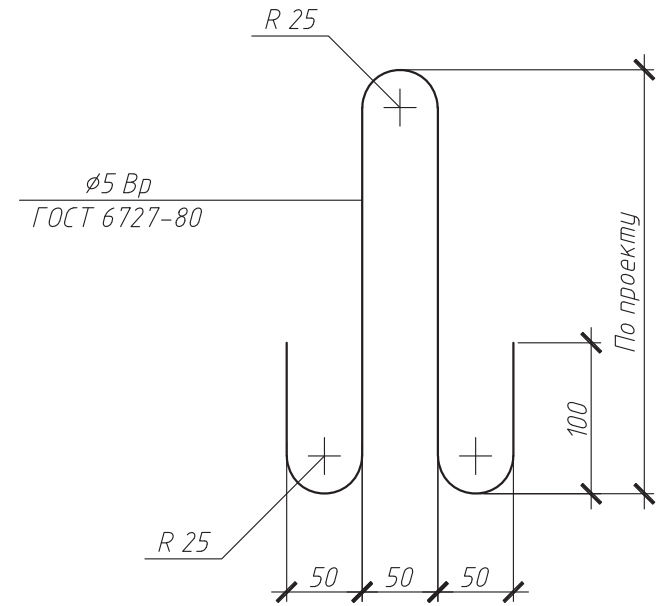
Закладная сетка М1



Закладная сетка М2



Закладная петля ЗП1



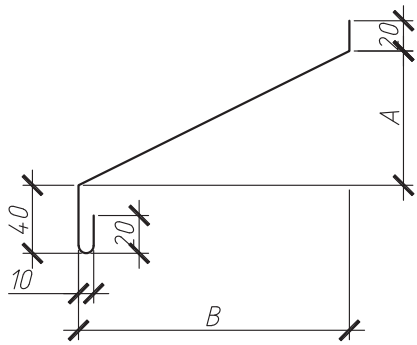
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ООО "Технологь"
378-2008

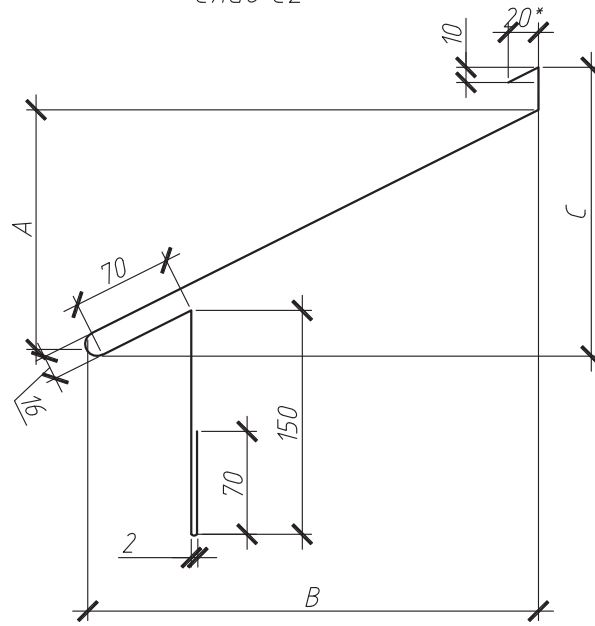
Лист

3

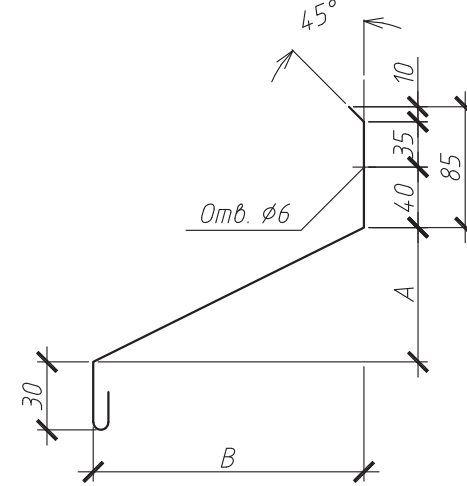
Слив С1



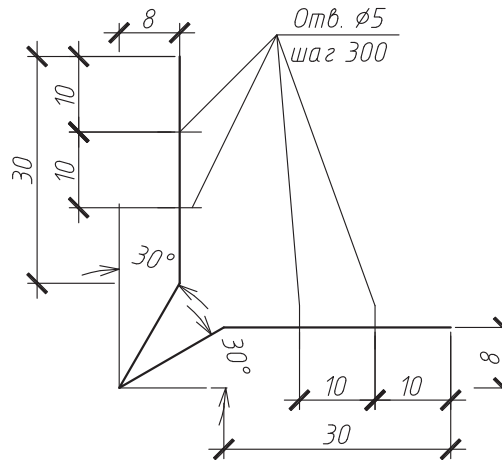
Слив С2



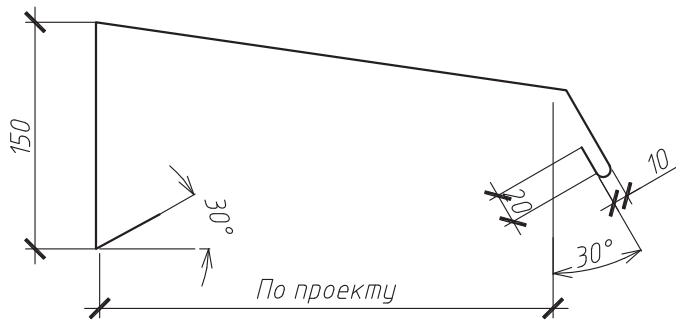
Слив С3



Уголок С5



Слив С4



Материал: ОЦ $\frac{БТ-ПН-0-0,7 \text{ ГОСТ } 19904-90}{Н-МТ-1 \text{ ГОСТ } 14918-80}$

* - толщина слива С2; С3 - 1 мм

$$A = \frac{B}{3} \quad C = \frac{B}{2}$$

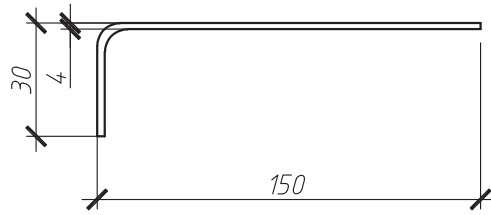
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ООО "Технологъ"
378-2008

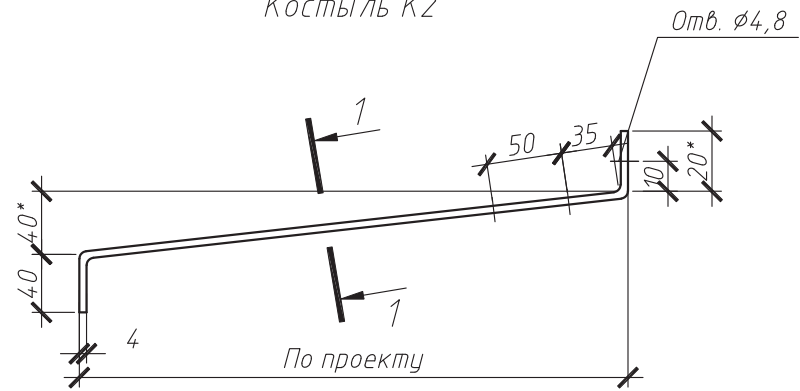
Лист

4

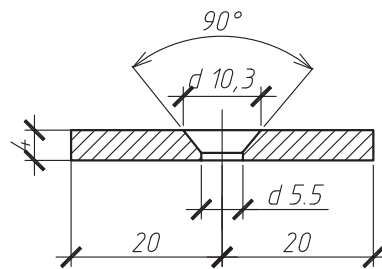
Костыль К1



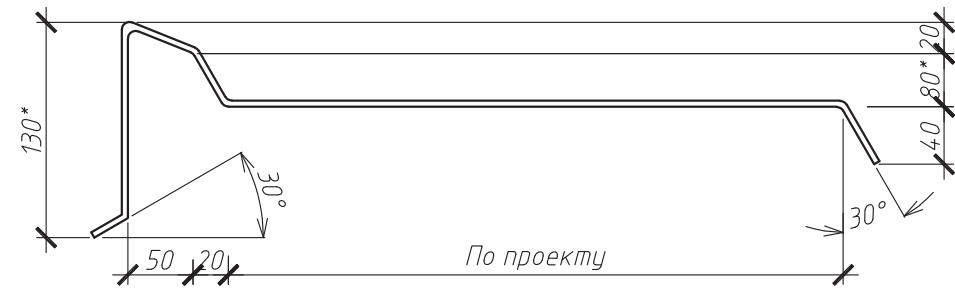
Костыль К2



1 - 1



Костыль К3



Материал: лист Б-ПН-4x40 ГОСТ 19903-74
С 235 ГОСТ 27772-88

1. * Уточняется в проекте.
2. Костыли окрасить за 2 раза или оцинковать

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ООО "Технологь"
378-2008

Лист

5

